

### Werfbezoek Heerenveen 15-november-2003

U kunt zien hoe de verschillende schepen in aanbouw zijn. Waaronder de nieuwe C-Yacht 12.50. Tijdens een rondleiding zal e.e.a. worden toegelicht. Het belooft zeer interessant te worden.

Programma,

11.00 koffie met oranje koek, van de werf. Ongeveer een half uur

11.30 rondleiding in 3 a 4 groepen over de werf

13.00 lunch( met soep/broodje/ kroket/ melk karnemelk) gelegenheid tot het stellen van vragen, mensen van de werf blijven erbij

14.30 koffie / thee / fris einde

Mischien op eigen initiatief bezoekje Lelystad

Adres:

Leeuwarderstraatweg 119 b (afslag 56, werf is niet van de weg af te zien)

Gelet op de rondleiding bedraagt het aantal deelnemers aan deze dag maximaal 45 personen.

Er zijn nog een beperkt aantal plaatsen

Voor deze dag vragen wij een bijdrage van EUR 15,- pp. (kinderen EUR 7,50) In Heerenveen zal dit contant worden geïnd.

Graag aanmelden bij: Lieke Idsinga



## Verslag Werfbezoek Heerenveen

*Marianne Schram*

Vanuit alle richtingen, o.a. Den Helder, Culemborg, Huizen en zelfs uit Duitsland waren de clubleden met groot enthousiasme toegestroomd naar Heerenveen.

Afslag 56 was wat moeilijk te vinden, maar er arriveerden meer dan 50 man (en vrouw).



Na ontvangst met koffie en echte oranje koek en een welkomstwoord van de voorzitter en Jan Muller (directeur Zaadnoordijk) werden we in vier groepen verdeeld en verdween ieder groepje naar een andere hoek van het bedrijf.

Mijn groep ging als eerste naar de houtbewerking, waar Roel Wever (commercieel manager) ons uitleg gaf over al het handwerk dat er aan onze prachtige schepen te pas komt. Kijk maar eens rond hoeveel hout er op de boot zit en alles gaat door de handen van de timmerman (deuren, wanden, handgrepen, knoppen). De kastdeurtjes worden uit dezelfde plaat gezaagd als de kastwand zelf. Niet de goedkoopste oplossing, maar daardoor lopen de houtnerfen mooi door en dat geeft het interieur een rustig beeld. Na zagen en schuren wordt alles afgelakt. Steeds wordt gezocht naar nieuwe materialen (bijvoorbeeld lakken) die nog betere kwaliteit opleveren.



De werf besteedt erg veel aandacht aan de arbo-omstandigheden van de medewerkers (afzuigen van schadelijke dampen) en de omgevingsfactoren (luchtvochtigheid, temperatuur). Grote schommelingen moeten voorkomen worden omdat het hout anders gaat werken. Langs het magazijn waar alle onderdelen voor een boot verzameld worden in grote rekken, liepen we naar de hal waar de boten worden afgebouwd.

Zowel de onderkant als de bovenkant van een boot bestaat uit een dubbele 'laag', een binnen en een buitenkant die al aan elkaar zijn 'vastgekit'. In de beide binnenkanten zijn de contouren van de inrichting al goed te zien (bedden, banken, toiletruimte etc.)

Nu kan de daadwerkelijke afwerking (inrichting, motor, electra) beginnen.



De twee helften worden zolang mogelijk apart bewerkt zodat iedereen overal goed bij kan komen. De doorlooptijd van het bouwen van de boten is ongeveer drie maanden (mits alle onderdelen tijdig geleverd zijn).

Hierna gaan we naar de hal waar kunststoffen (de namen zijn mijn ene oor in en andere uit gegaan) en glasvezels in mallen worden gespoten.



Er zijn vier mallen voor elk schip: de binnen- en buitenkant van het onderschip en die van het bovenschip.

Ook hier enorme afzuiginstallaties om de lucht fris te houden. Ook worden alle omstandigheden tijdens het spuitproces in een logboek vastgelegd. Dus mocht er een probleem ontstaan kan er naar de leverancier (DSM) altijd worden aangetoond dat er onder goede condities is gewerkt.

Tenslotte komen we in de hal waar wordt gewerkt aan de mal voor de mal van de nieuwe C 12.50. De zogenaamde voormal wordt helemaal van hout gemaakt. Hier wordt dagenlang met 5 man sterk geschuurd – gelakt – geschuurd etc. Totdat er geen oneffenheidje meer te vinden is. En dan wordt de binnen kant gespoten met kunststof en glasvezel. En dat wordt dan de mal voor de buitenkant van het schip.

Vakmanschap is meesterschap – en dat zie je ook aan de jachten af.

De ontwikkeling van zo'n nieuw schip is natuurlijk een vreselijk spannend proces, waarbij deze keer ook een consumentenpanel is betrokken (handig een greepje hier, lampje daar etc.)

En het mooie voor Zaadnoordijk is dat de eerste 12.50 al is verkocht (en de nieuwe eigenaar krijgt dus echt een boot naar wens).

In de kantine stond inmiddels een zeer uitgebreide lunch klaar, die ons door de werf werd aangeboden. Het is een gezellige afsluiting van een zeer interessante tour door het bedrijf.

Sommigen gingen na afloop nog een kijkje nemen bij het nieuwe verkoopkantoor in Lelystad.

Natuurlijk even kijken in de occasions en het vaargevoel opsnuiven. Jammer dat het nog geen voorjaar is. Lieke, bedankt voor de organisatie.

En Zaadnoordijk natuurlijk voor de rondleiding en de lunch.

**Marianne Schram, Challenger**









[Klik hier voor alle foto's van het werkbezoek.](#)